




Kommissions - No.	73069080-13000
Kommissions - No.	73069080-11600
Kommissions - No.	73069070-13000
Kommissions - No.	73069070-11600
Kommissions - No.	72069050-14700
Kommissions - No.	72069050-11600
Kommissions - No.	72069020-23700
Kommissions - No.	72069020-14500
Kommissions - No.	72069020-11600
Kommissions - No.	72069000-28600
Kommissions - No.	72069000-14600
Kommissions - No.	72069000-11800
Material	- hot and cold rolled steel. - hot and cold rolled stainless steel. - hot and cold rolled annealed, pickled and rough passed stainless steel. - hot and cold rolled annealed and pickled stainless steel.
Strip width min.	750
in mm max.	1600
Strip thickness min.	0,27
in mm max.	8,0
Tensile strength min.	400
in N/mm ² max.	1800 acc. to thickness 3,3mm 900 acc. to thickness 8,0mm
Yield strength min.	250
in N/mm ² max.	1600

Zeichnungs-Nr./ Drawing Number
655-658

Aend.-Ind.
Revision
..

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschuetzt und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Partner bestaetigt mit der Annahme dieser Zeichnung ausdruendlich, dass er diese Zeichnung weder kopieren, noch vervielfaeltigen oder dritten Personen zuganglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdruecklichen Zustimmung der ANDRITZ AG oder einer ihrer Tochtergesellschaften.
ANDRITZ AG

Copyright notice
This drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of this drawing does so on the express understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to third parties or use this drawing for any purpose other than those expressly agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.
ANDRITZ AG

		COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT													
DWG No.		SHEET			OF			ASSEMBLY DWG No.			MARK				
DWG No.								PAGE		REV.					
Kernwort/ Order Code	Aendering Revision							Aendering giter. Revision changed							
	-"-..-"-	..					
	-"-..-"-	..					
	Aend.-Ind. Revision	Datum Date	Name	Planquadrat, Aenderungstext Quadrat, Description				Datum Date	Name						
	Erstellt Drawn by	2005-07-05	BTO/WT.	<div> SUNDWIG GmbH, GERMANY P.O. Box 2740, D-58661 HEMER</div>											
	Geprüft/ Checked	2005-07-05	BTO/BR.												
Geprüft/ Checked															
Geprüft/ Checked															
	Original Origin													
	Ersatz fuer Replaces													
Auftrags-Nr./ Order Number	Massstab Scale	Benennung/ Title					Zeichnungs-Nr./ Drawing Number			Aend.-Ind. Revision	Sprache Language	Blatt Sheet			
	1:5	Scherenmesser					655-658					
		.. shear blades					von	..			
	Werkstoff Material	..					CAD			..					
Abgesehen Excluded Variation	ISO 2768-mK (Maschinenbau) (Construction of machines)	ueber/over bis/ to		0,5 ± 0,1	6 ± 0,2	30 ± 0,3	120 ± 0,5	400 ± 0,8	1000 ± 1,2	2000 ± 2	4000 ± 3	8000 ± 4	12000 ± 6	16000 ± 8	20000 ± 10
	ISO 13920-BA-F (Stahlbau) (Steel construction)	ueber/over bis/ to		0 ± 1	30 ± 2	120 ± 3	315 ± 5	1000 ± 8	2000 ± 12	4000 ± 20	8000 ± 30	12000 ± 40	16000 ± 50	20000 ± 60	over ± 80